# COMUNE DI CHIETI
# UFFICIO DI PROTEZIONE CIVILE

**SCHEDA CENSIMENTO AUTOMEZZI**

(se necessario fotocopiare e compilare a macchina o in stampatello ben leggibile)

Associazione:_______________________________________________________________

Tipo automezzo:____________________________________________________________

Marca e Modello: ___________________________________________________________

Potenza: ______________________ Targa:________________ Alimentazione________________

Trazione integrale: SI ( ) NO ( )

Personale operativo: ________________________________________________________

N. Persone Trasportabili: _____________ capienza carico: ________________________________

Caratteristiche tecniche: _____________________________________________________

Dotazioni particolari: ________________________________________________________

_______________________________________________________________________________

Data: _____________ Timbro Associazione:

Firma del legale Rappresentante:_____________________________